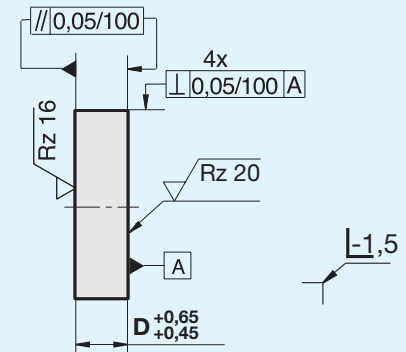
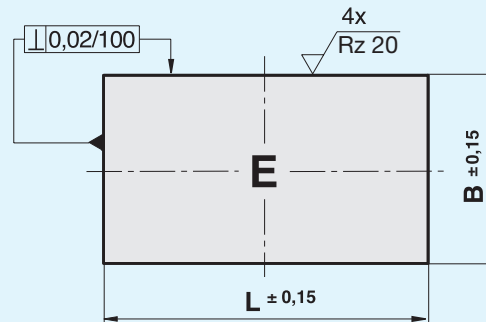


## E-Platten / E-plates / Plaques E

Mat.	B / L	D
1.1730, 1.2085		+ 0,6
1.2311, 1.2312		+ 0,4
1.2083, 1.2343	≤ 296	+ 0,6
1.2162	> 296	+ 0,4
		+ 0,8
		+ 0,6



### E-Platten - für individuelle Einsatzzwecke

Für den Form- und Stanzwerkzeugbau sowie den Vorrichtungsbau.

Unsere preiswerteste Ausführung. Deshalb „E“ wie Economy.

Die Platte mit zwei unterschiedlichen Auflageflächen: feingefräst und geschliffen.

Außenkanten: feinstgefräst.

Winkligkeit der Außenkanten: 0,02 mm/100 mm.

Einsatz: Wenn nach Härteverzug oder Verzug durch schwere Zerspanung noch einmal geschliffen werden muß mit erhöhtem Plattenaufmaß.

### E-Plates - for individual applications

For mould and punching-tool making as well as for the construction of jigs and fixtures.

Our most inexpensive type. Therefore „E“ as in Economy.

The plate with two different bearing surfaces: precision-milled and ground.

Outer edges: precision-milled.

Angularity of the outer edges: 0.02 mm/100 mm.

Use: If grinding has to be carried out again after hardening distortion or distortion due to heavy machining with increased plate oversize.

### Plaques E - pour applications diverses

Pour la construction des moules de découpage ainsi que pour la construction de gabarits.

Notre exécution la plus économique. Ainsi « E » comme économie.

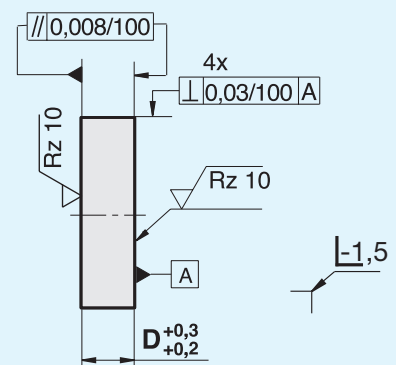
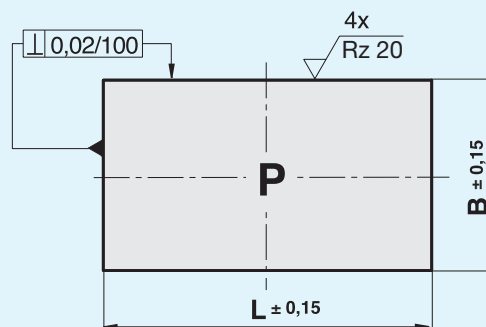
Une plaque avec deux faces d'appui différentes: une face en exécution rectifiée avec précision, une face en exécution fraisée.

Lisières: Très finement fraisées.

Angularité des lisières: 0,02 mm/100 mm.

Utilisation: Pour les cas qui nécessitent une reprise en rectification après la déformation due à la trempe ou après un usinage important avec un mètre de plaque augmenté.

## P-Platten / P-plates / Plaques P



### P-Platten - Präzision inbegriffen

Für den Form- und Stanzwerkzeugbau sowie den Vorrichtungsbau.

Beide Auflageflächen peripherieschliffen. In höchster Präzision. Deshalb „P“-Platten.

Außenkanten: feinstgefräst.

Winkligkeit der Außenkanten: 0,02 mm/100 mm.

Einsatz: Wenn kein oder nur geringer Verzug zu erwarten ist. Überall wo nochmaliges Schleifen entbehrlich ist.

### P-Plates - Precision included

For mould and punching-tool making as well as for the construction of jigs and fixtures.

Both bearing surfaces peripherally ground. With highest precision. Therefore „P“-plates.

Outer edges: precision-milled.

Angularity of the outer edges: 0.02 mm/100 mm.

Use: If no distortion or only slight distortion is to be expected. Wherever subsequent grinding is unnecessary.

### Plaques P - Série Précision

Pour la construction des moules de découpage ainsi que pour la construction de gabarits.

Faces d'appui: Les deux faces rectifiées de manière périphérique. À très haute précision.

Lisières: Très finement fraisées.

Angularité des lisières: 0,02 mm/100 mm.

Utilisation: Pour les cas où aucune déformation ou seulement une déformation petite doit être expectée. Partout où une reprise en rectification est inutile.